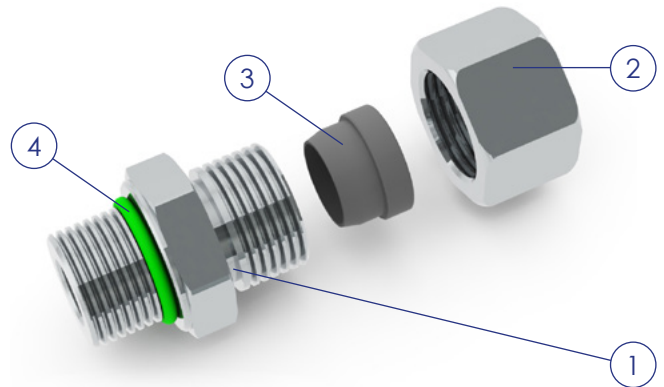


DXH Raccordi a Compressione Compression Fittings

# PARTE PART	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	REFERENCE NORMATIVE
1	CORPO / BODY (forged or straight)	1,4571 (AISI 316Ti) or 1,4404 (AISI 316L)	DIN 17440 - EN 10088
2	ANELLO / RING	1,4571 (AISI 316Ti)	DIN 17440 - EN 10088
3	DADO / NUT	1,4571 (AISI 316Ti)	DIN 17440 - EN 10088
4	TENUTA / SEALS	FKM	



Pressione d'esercizio / Working pressure

-0,99 / +315 bar

Temperatura di esercizio Operating temperature	Riduzione della pressione di esercizio Operating temperature reduction
> 49°	-4%
>99°	-11%
>149°	-20%

Applicazioni / Field

I raccordi DXH sono utilizzati per veicolare fluidi liquidi o gassosi, compatibili con la natura dei materiali.
Industria chimica e petrolchimica - Inchiostri e stampa

*The DXH fittings are used to convey liquid and gaseous fluids suitable with the natural of materials.
Chemical and petrolchemical - Ink and Printing*

Filettatura / Threads

Gas conica conforme ISO 7.1 (BSPT)
Gas cilindrica conforme ISO 228 (GAS)
NPT conforme a ANSI B.1.20.1
*Tapered gas in conformity with ISO 7.1 (BSPT)
Parallel gas in conformity with ISO 228 (GAS)
NPT in conformity with ANSI B.1.20.1*

Temperatura D'esercizio / Working Temperature

-60°C / +200°C

Per i raccordi con guarnizione FKM -15°C / 160°C

Tubi di Collegamento / Connection Tubes

Si consiglia l'uso di tubi in acciaio inossidabile calibrati e lucidati, trafilati a freddo senza saldatura, in AISI316 Ti secondo la norma DIN 17458 o ASTM A269, con durezza massima sul diametro esterno di 85HRB.

We recommend the use of stainless steel tubes calibrated and polished, cold drawn seamless, in AISI316 Ti according to DIN 17458 or ASTM A269, with maximum hardness on the outside diameter of 85HRB.

Prodotti conformi a / Products in compliance with



Regolamento
CE 1907/2006



Direttiva
EU 2015/863

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO / OPERATING PRINCIPLE

I raccordi ad anello tagliente DXH, sono conformi alle normative ISO 8434-1 - DIN 235, progettati per l'utilizzo su tubi metrici, permettono di realizzare collegamenti smontabili, tra due tubazioni. L'ermeticità della connessione è garantita dall'ogiva a doppio tagliente, durante il serraggio (avvitamento del DADO al CORPO), l'OGIVA si deforma tramite la svasatura a 24°, creando sul tubo due profonde incisioni. La prima crea uno stabile risvolto di materiale, garantendo l'ermeticità ed il bloccaggio dell'anello sul tubo; la seconda, contribuisce a distribuire uniformemente le forze sull'intero cono, evitando che le vibrazioni raggiungano la prima. La durezza degli acciai inox austenitici (AISI 316) è contenuta, pertanto, per poter incidere la condotta in modo efficace l'anello subisce un trattamento di nitrurazione ionica che gli conferisce un'elevata tenacità, durezza superficiale e resistenza alla corrosione, facendogli perdere inoltre parte della loro amagnetività. Per un corretto impiego dei raccordi, è necessario eseguire una corretta lubrificazione su tutti i componenti da montare. Il nostro ufficio tecnico sarà a vostra completa disposizione per qualsiasi informazione tecnica relativa al lubrificante da utilizzare.

Net.Fluid cutting ring fittings comply with ISO 8434-1 - DIN 2353 standards, designed for use on metric tubes, they allow for effective but removable connections between two pipes. The tightness of the connection is guaranteed by the double-edged ogive, during the tightening caused by the screwing of the nut to the body, the ring is deformed by the 24° flaring, creating two deep incisions on the tube. The first creates a stable material flap, ensuring tightness and locking of the ring on the tube; the second one contributes to evenly distribute the forces on the entire cone, avoiding that the vibrations reach the first one. The hardness of austenitic stainless steels (AISI 316) is limited, therefore, in order to effectively etch the pipeline, the ring undergoes an ionic nitriding treatment which gives it a high tenacity, surface hardness and resistance to corrosion, also causing it to lose part of their amagnetivity. It is necessary a correct lubrication of each component to use the fittings correctly. Our technical office will be at your disposal for further technical information.