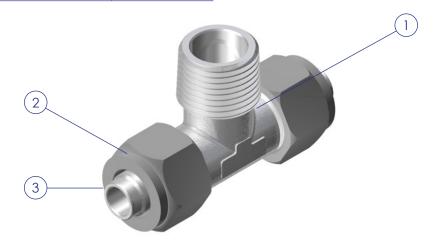


# **CXH** Raccordi a calzamento *Push on fittings*

| # PARTE / PART | DESCRIZIONE / DESCRIPTION       | MATERIALE / MATERIAL |
|----------------|---------------------------------|----------------------|
| 1              | CORPO / BODY                    | AISI 316 L           |
| 2              | DADO / NUT                      | AISI 316 L           |
| 3              | Profilo conico /Conical profile | AISI 316 L           |



#### Pressione d'esercizio / Working pressure

Il range di pressione è determinato dalla natura del tubo utilizzati

Pressure's range is determined in relations to hose material

#### Applicazioni / Field

I raccordi CXH sono utilizzati per veicolare fluidi liquidi o gassosi, compatibili con la natura dei materiali. Food & Beverage - Industria chimica e petrolchimica Life & Sciences - Inchiostri e stampa

The CXH fittings are used to convey liquid and gaseous fluids suitable with the natural of materials. Food & Beverage - Chemical and petrolchemical Life & Sciences - Ink and Printing

#### Filettatura / Threads

Gas conica conforme ISO 7.1 (BSPT)

Tapered gas in conformity with ISO 7.1 (BSPT)

#### Temperatura D'esercizio / Working Temperature

Il range di temperatura è determinato dalla natura del tubo utilizzati

Temperature's range is determined in relations to the hose material

## Tubi di collegamento / connection tubes

PA6, PA11, PA12, PTFE, FEP e PU

## Prodotti conformi a / Products in compliance with



MOCA EC 1935/2004



D.M. 174/2004



Regolamento CE 1907/2006



RoHS3 Direttiva EU 2015/863

### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO / OPERATING PRINCIPLE

I raccordi CXH assicurano la connessione del tubo per mezzo dello schiacciamento dello stesso tra il dado e il profilo conico. Dopo aver tagliato il tubo a misura (taglio a 90°), inserire il tubo nel dado con la filettatura femmina rivolta versa quella maschio del corpo, calzare il tubo sul profilo conico fino al completo arresto, infine avvitare il dado al corpo.

The CXH fittings ensure the connection of the pipe by crushing it between the nut and the conical nozzle.

After cutting the tube to size (90° cut), insert the tube into the nut with the female thread facing the male thread of the body, fit the tube on the conical profile until it stops, then screw in the nut to the body.